

## Cama Elétrica para UTI

### Requisitos de fabricação:

**Estrutura:** Estrutura tubular com chapas de diferentes espessuras de aço carbono, projetada para atender aos esforços e carga nominal do produto. Chassi consiste numa estrutura de tubos de no mínimo 50 x 30 X 2,0 mm com chapas de 1/4" de espessura. O estrado deve ser composto por estrutura de tubos de no mínimo 50 x 30 x 2,0 mm com chapas de 3/8". A estrutura metálica dos leitos deve consistir em quatro seções articuladas feitas com uma estrutura de tubos de no mínimo 30 X 20 X 1,2 mm com chapas de 3/16".

**Leito:** Leito termoplástico estruturado, com contenção de paciente e limitador para colchão. Fixação feita de forma independente nas quatro seções articuladas da estrutura metálica do leito.

**Movimentação:** Movimentação vertical realizada por um sistema mecânico em aço carbono que transforma o movimento linear horizontal dos motores no movimento vertical da cama, proporcionando, desta forma, a elevação de altura. Movimentos da cama realizados utilizando quatro motores e um sistema ajustável com seis posições. Os movimentos realizados pela cama deverão ser: fowler, semi-fowler elevação do dorso, elevação da perna, elevação e descida do leito, trendelemburg, proclive, poltrona, vascular, cardíaco, auto contorno, CPR, CPR com descida do leito para posição mínima com um toque e poltrona com um toque.

**Comandos Eletrônicos:** Acionamento interno/externo localizados nas grades laterais do leito. Deme poussuir controle digital com botão micro chave, com etiqueta em policarbonato e bloqueador de funções localizado nas grades (lado interno e externo). Supervisor para gerenciamento das funções da cama no lado externo das grades com sistema de bloqueio dos controles da parte interna, destinada a utilização pelo paciente, com sistema de CPR eletrônico retornando a cama à posição horizontal e posição poltrona á um só toque, CPR mecânico na seção dorso através de duas alavancas nas laterais da cama com sistema de alívio de descida.

**Rodízios e Sistema de Freio:** Possuir 6" de diâmetro, desempenhando proteção ao piso com baixo ruído no deslocamento e alta capacidade de carga. Sistema de frenagem com travamento central. Sistema de freio total e direcional através de pedal fora do ponto de saída do paciente.

**Grades Laterais e Sistema de Grade:** Conjunto de quatro grades laterais em polietileno injetado de alto impacto, cobrindo toda cama. Sistema de grade retrátil com trava.

**Cabeceira, peseira e encaixe de cabeceira:** Cabeceira e peseira em plástico polietileno injetado de alto impacto. Encaixe com trava e removível.

**Acabamento Superficial da Estrutura Metálica:** Toda estrutura de aço carbono deverá receber tratamento químico antiferrugem e acabamento com pintura

eletrostática a pó, sendo levado a uma temperatura de 220 °C em estufa, deve possuir teste Salt Spray de no mínimo 1.200 horas em laboratório acreditado pelo INMETRO.

Acabamento para Chassi (base): Revestimento completo para chassi em termoplástico.

Acessórios: Suportes para bolsa de líquidos (dreno) Suportes de Contenção Indicador de Ângulo Analógico Dorso e Trendelenburg Sistema de compensação abdominal Cabo de alimentação Acabamento decorativo personalizado para grades, cabeceira e peseira, Parada de emergência CPR - mecânico, 01 Suporte de soro com regulagem de altura, Bateria para acionamento, Extensor de Leito, Luz noturna

Dados técnicos:

1. Fowler Dorso: mínimo de 75° de Inclinação
2. Fowler Pernas: 0 a 30° de Inclinação
3. Trendelenburg: -15°
4. Proclive: +15°
5. Elevação Máxima: maior ou igual a 0,70 m
6. Elevação Mínima: menor ou igual 0,37 m
7. Leito: Comprimento: Entre 1950~2200mm x Largura máxima 850mm
8. Total: Comprimento Entre 2280~2480mm x Largura máxima de 1090mm (Com grade levantada ou abaixada)
9. Carga máxima de trabalho: 280 kg / Peso Máximo do Paciente: 250 kg.

Colchão: Deverá ser registrado na ANVISA pelo mesmo fabricante da cama

Espuma: Deverá ser composto por duas lâminas de espuma, sendo a lâmina inferior de espuma flexível de poliuretano com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> (D-28) e a lâmina superior de espuma flexível de poliuretano viscoelástica com densidade de 40 Kg/m<sup>3</sup> (D-40). Espuma produzida a partir de polioli e isenta de cargas orgânicas.

Revestimento: Revestimento do colchão é feito utilizando courvin hospitalar antibacteriano. Tecido composto por P.U. e Poliéster. Material impermeável isento de qualquer tipo de látex em sua composição e cobertura retardante de fogo, bacteriostática e fungostática; à prova de água e permeável ao vapor. União Vulcanizada, logo não possui costuras nas laterais para evitar a penetração de líquido (soldado impermeável).

Documentos necessários para validar a qualidade e o bom desempenho do produto: ANVISA CREA DO FABRICANTE E O PARTICIPANTE DO PROCESSO INMETRO - ABNT NBR IEC 60601-52 ISO 13485:2016, LAUDO DE TEST SALT SPRAY POR LABORATORIO CREDENCIADO PELO INMETRO